

Zusammenfassung Prüfergebnisse

Nr. 09 - 066 vom 31.03.2009**„Soudal Dämmstoffkleber“****Prüfungen:** Ermittlung der Haftzugfestigkeit**Prüfgrundlage:** Prüfkörperherstellung, Konditionierung sowie Versuchsdurchführung in Anlehnung an ETAG - Leitlinie 004 (03/2001) sowie DIBt - Prüfprogramm (09/2007)**Versuchsergebnisse:**³⁾ Mittelwert aus jeweils 5 Proben

Haftzugfestigkeit [N/mm²] ¹⁾		MW ³⁾
in Anlehnung an ETAG - Leitlinie 004 Pkt. 5.1.4.1.3 - Standardbedingungen		
Haftzugfestigkeit auf Beton d = 8 mm	Anfangszustand	0,22
	2d H ₂ O, 2h Trocknung	0,18
	2d H ₂ O, 7d Trocknung	0,17
Haftzugfestigkeit auf Polystyrol d = 8 mm	Anfangszustand	0,12
	2d H ₂ O, 2h Trocknung	0,10
	2d H ₂ O, 7d Trocknung	0,10

Haftzugfestigkeit (trocken) [N/mm²] ²⁾		MW ³⁾
in Anlehnung an ETAG - Leitlinie 004 Pkt. 5.1.4.1.3 auf verschiedenen Untergründen, d = 8 mm		
Dispersionsfarbe	Kunstharz-Dispersion nach DIN 55945	0,47
Hartschaumplatte XPS	nach DIN EN 13164	0,24
Elastomerbitumenbahn besandet/talkumiert	AL+G200 S4	0,23
Bitumendickbeschichtung	kunststoffmodifiziert, nach DIN 18195 Teil 2	0,71
Hartschaumplatte PUR	nach DIN EN 13165	0,36
Hartschaumplatte PF	Resol - Hartschaum nach DIN EN 13166	0,14
Klinker (gebrannter Ton)	Celina Klinkerriemchen	0,46
Holz	Fichte/Tanne rau, tauchimprägniert Güteklasse II (25% Holzfeuchte)	0,21
Organischer Putz	Silikonharz - Scheibenputz 3 mm	0,28

¹⁾ IFBT - Bericht 09-007 vom 04.02.2009 / ²⁾ IFBT - Bericht 09-008 vom 10.03.2009


³⁾ Mittelwert aus jeweils 5 Proben

Haftzugfestigkeit [N/mm ²] ¹⁾		MW ³⁾
gemäß DIBt - Prüfprogramm - Modifikation der Anwendungsbedingungen (Untergrund Beton)		
Modifikation der Schichtdicke	2 mm	0,17
	10 mm	0,16
	15 mm	0,11
	20 mm	0,10
Modifikation der Feuchte des Untergrundes d = 8 mm	sehr trocken, saugfähig (Kalksandstein)	0,14
	nass (wassergesättigt) Beton	-
	Beton wassergesättigt, Oberfläche nass (2h nach Entnahme)	0,10
Modifikation der Offenzeit d = 8 mm	0 Minuten	0,08
	5 Minuten	0,18
	10 Minuten	0,14
	15 Minuten	0,15
Modifikation der Temperatur (Untergrund/ Verarbeitung/ Aushärtung) d = 8 mm	0 °C/ 0 °C/ 0 °C	0,06
	10 °C/ 23 °C/ 23 °C	0,11
	60 °C/ 23 °C/ 23 °C	0,10
	80 °C/ 23 °C/ 23 °C	0,06
Modifikation des Nachjustierens von 10 mm auf 8 mm Schichtdicke	5 Minuten	0,08
	10 Minuten	0,09
	15 Minuten	0,12
	20 Minuten	0,07

¹⁾ IFBT - Bericht 09-007 vom 04.02.2009

Bemerkung:

Die in den Tabellen angegebenen Werte sind reine Prüfwerte, ohne Angabe der Versagensart. Das Versagen ist den Berichten 09 - 007 und 09 - 008 zu entnehmen.


 Dipl.-Ing. Meike Rudolph
 Projektleiter WDVS

