

STYROPOR WLS 032

WDVS Fassaden- Wärmedämmplatte - Typ EPS S 032 PS 15 SE / WAP - Wärmedämmung für Gebäude

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Hochleistungs- Wärmedämmplatten mit Grafit- Teilchen auf der Rohstoff- Basis von NEOPOR® - ein Produkt der BASF. Mit dem Einsatz neuer Hochleistungs- dämmstoffe wird das Potenzial der Wärmedämmung noch effektiver ausgeschöpft. Die in den Dämmplatten enthalten Graphit- Teilchen wirken gleich einem Spiegel, reflektieren Wärmestrahlungen und verringern ungewollten Wärmeverlust. Fassadendämmplatte für den Vollwärmeschutz, mit hohen Schallschutzeigenschaften sowie einer effizienten, sehr guten Wärmeleitfähigkeit von 0,032 W/mK. Chemisch und biologisch neutral, 100% FCKW-, HFCKW- sowie HFKW freie Putzträgerplatte für Außenwandssysteme. Geeignet für dünne und dicke Putz- Schicht- Systeme. Das Produkt besitzt die bautechnische Zulassung für Deutschland.

ANWENDUNG/ TYP

WDVS Dämmplatten zur Wärmedämmung von Innen- und Außenwänden, insbesondere als Putzträger- Dämmplatte zur Wärme- und Schallsolisierung von Fassaden. Anwendungstyp – DIN 4108-10: WAP - Wärmedämmung für Gebäude. Weiterhin geeignet, siehe Tabelle „Anwendung“.



WDVS- Dämmplatte EN 13163, DIN 4108-10 / WAP

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften		Wert
Plattengröße	Länge x Breite	1000 mm x 500 mm
Plattenstärken		20 mm bis 300 mm
Kantenausprägung		Glatte Kante oder Stufenfalz
Klassifizierung der Maßtoleranzen	Dicke	T(1) ± 1 mm
	Länge	L(2) ± 2 mm
	Breite	W(2) ± 2 mm
	Rechtwinkligkeit	Sb(2) ± 2 mm/m
	Ebenheit auf 1000mm	P(5) 5 mm
Biegefestigkeit		BS100 (≥ 100 kPa)
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene		TR 100 (≥ 100 kPa)
Dimensionsstabilität	Normalbedingungen	DS(N)2 (± 0,2%)
Wasserdurchlässigkeit		$W_{ip} \leq 0,5 \text{ kg/m}^2$
Scherfestigkeit		$f_{sk} \geq 0,02 \text{ N/mm}^2$
Schermodul		$G_m \geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit ⁽¹⁾	λ	0,032 W/(m·K)
Nennwert der Wärmeleitfähigkeit ⁽¹⁾	λ_D in 10°C	0,031 W/(m·K)
Brandverhalten Klasse	Baustoffklasse DIN 4102-B1	E
Anwendungstyp	DIN 4108-10	WAP
Chemische Neutralität ⁽²⁾		FCKW-, HFCKW-, HFKW sowie HBCD- Frei
Bezeichnung		EPS S 032 PS 15 SE
Kennzeichnung	EPS-EN 13163-	T(1)-L(2)-W(2)-Sb(2)-P(5)-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100
Harmonisierte Norm		EN 13163:2012+A1:2015
Konformitätszertifikat		12 CPD 12 11 601-2
Allg. bauaufsichtliche Zulassung		Z-23.15-1862

^{1, 2, 3} weitere Informationen, siehe Datenblatt Seite 2

Weitere Details zu diesem Produkt, sowie eine Übersicht zum aktuellem Lieferprogramm, finden Sie online unter www.wirbau.de

WIRBAU GmbH
Ostendstraße 1-14, DE-12459 Berlin

Telefon: +49 (0)30 755 440 440
Telefax: +49 (0)30 755 440 4410

e-mail: info@wirbau.de, web: www.wirbau.de





STYROPOR WLS 032

WDVS Fassaden- Wärmedämmplatte - Typ EPS S 032 PS 15 SE / WAP - Wärmedämmung für Gebäude

PRODUKTAUSFÜHRUNGEN

Standardmäßige, im Format 1000 mm x 500 mm (Länge x Breite) aus expandiertem Polystyrol-Hartschaum (EPS) hergestellte Wärmedämmplatte. Die Fertigung erfolgt in zwei unterschiedlichen Kantenausprägungen - mit gerade geschnittenen „Glatte“ und gefrästen (Stufenfalz) Plattenkanten. Die Fertigung der Plattenstärken erfolgt bei der Ausführung mit „Glatte Kante“ in den Stärken von 20 mm bis 300 mm. In der Ausführung mit „Stufenfalz“ in den Stärken von 60 mm bis 300 mm. Gefräste Plattenkanten „Stufenfalz“ ermöglichen das Überlappen bei der Plattenverlegung und beugen somit Wärmebrücken entgegen.

Erklärter Wärmewiderstand R_0 für Platten- Dicken des Typs EPS S 032 PS 15 SE

Platten- Dicke d_n [mm]	20	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	250	260	280	300
Wärmedurchlasswiderstand R_0 [m ² K/W]	0,60	0,95	1,25	1,60	1,90	2,55	3,20	3,85	4,50	5,15	5,80	6,45	7,10	7,70	8,05	8,35	9,00	9,65

Bundvolumen/ Gesamtfläche Dämmplatten - EPS S 032 PS 15 SE - Format: 1000 mm x 500 mm

Platten- Dicke in mm	20	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	250	260	280	300
Platten je Bund (Stückzahl)	30	20	15	12	10	7	6	5	4	3	3	3	2	2	2	2	2	2
Bund- Volumen (m ³)	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,30	0,30	0,28	0,24	0,27	0,30	0,22	0,24	0,25	0,26	0,28	0,30
Fläche in m ² je Bund „Glatte Kante“	15	10	7,5	6,0	5,0	3,50	3,0	2,5	2,0	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Fläche in m ² je Bund „Stufenfalz“	x ⁽³⁾	x ⁽³⁾	x ⁽³⁾	x ⁽³⁾	4,73	3,31	2,84	2,37	1,87	1,42	1,42	1,42	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95

BFA-Qualitätstypen für EPS-Hartschaum (Styropor®) nach DIN EN 13163 und allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen

EPS-Hartschaumprodukte n. Anwendungsgebieten	BFA-Qualitätstypen	Anwendung nach DIN 4108-10	Anwendungsgebiete
EPS- Fassadendämmplatte WDV	EPS 035 WDV	WAP	Außendämmung der Wand unter Putz (WDVS)

VERARBEITUNGSHINWEIS

1. Befestigung von Styropor Wärmedämmplatten

Der aufbereitete Klebe- und Armierungsmörtel wird an den äußeren Rändern der Styropor Wärmedämmplatte mit einer Kelle (o.ä.) in 3-4 cm dünnen Streifen auftragen. Zusätzlich werden mittig ca. 8 cm große Punkte aufgebracht. Die Platte sollte anschließend unverzüglich an die Wand angelegt und angepresst werden. Der richtig aufgetragene Klebe- und Armierungsmörtel sollte nach der Pressung an der Wand ca. 40% der Plattenfläche bedecken. Im Falle glatter, gleicher Flächen sollte der Klebe- und Armierungsmörtel mit einem Zahnreibe Brett (quadratische Zähne von 10-12mm) aufgetragen werden. Die Platten sollten immer dicht nebeneinander in einer Ebene verlegt werden. Das Anbringen der einzelnen Dämmplatten- Ebenen sollte grundsätzlich immer versetzt (Mauerverband) zur oberen oder unteren Ebene erfolgen. Werkzeuge nach Gebrauch mit Wasser gut säubern.

2. Dämmstoffdübel

Nach der Bindung des Klebe- und Armierungsmörtels (ca. 2 Tage) können die Wärmedämmplatten zusätzlichen mit mechanischen Verbindern aus Kunststoff (z.B. Schlagdübel) gesichert werden. Die Anzahl der Verbinder sollte min. 4-6 Stück /m² sein. An Plätzen, an denen höhere Windkräfte auftreten (entlang der Kante des Gebäudes), sollte die Anzahl der Verbinder bis auf 8 Stück /m² erhöht werden.

ZU BEACHTEN

Wenn EPS- Wärmedämmplatten nach über 2 Wochen noch nicht mit der Armierungsschicht bedeckt wurden, sollte die Qualität der EPS- Platten geprüft werden. Vergilbte Wärmedämmplatten und unsaubere Flächen sollten gründlich gereinigt und vorzugsweise mit einem grobkörnigen Sandpapier abgeschliffen werden. Anschließend kann die Armierungsschicht aufgetragen und das Armierungsgewebe eingebettet werden.

VERPACKUNG / LAGERUNG

In Schutzfolie verpackte Wärmedämmplatten - Verkauf erfolgt im Bund. Menge je Bund, siehe Tabelle. Haltbarkeit ab Herstellungs-/ Produktionsdatum Datum unbegrenzt, ohne Angabe. Lagerung: trocken, vor Bewitterung und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Nicht mit Substanzen, wie z.B. Benzol u.ä. in Kontakt bringen.

HERSTELLER

Hochleistungsdämmstoff als WDVS Fassaden- Wärmedämmplatte - Typ EPS S 032 PS 15 SE / WAP - Wärmedämmstoffe für Gebäude - Werkmäßig hergestellte Produkte aus expandiertem Polystyrol (EPS) - gemäß Norm DIN 4108-10. Hergestellt in der europäischen Union. Herstellungsland: PL, Hersteller: Termo Organika

¹⁾ Die Wärmeleitfähigkeitsstufe (WLS) gibt die Durchlassfähigkeit eines Materials für einen Wärmestrom an. Die WLS leitet sich aus dem rechnerischen Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit (R) her und entspricht den ersten drei Ziffern nach dem Komma. Ein Wert von 0,032 W/mK entspricht also einer WLS von 032. Daraus folgt, je kleiner der angegebene WLS- Wert ist, umso größer die Wärmedämmung. Anwendung findet die Wärmeleitfähigkeitsstufe in der Energieeinsparverordnung (EnEV).

²⁾ HBCD - Unbedenklichkeitserklärung wird versichert und bei Bedarf, auf Anfrage zugesandt

³⁾ Ausführung Stufenfalz, in dieser Platten- Dicke nicht lieferbar

Weitere Details zu diesem Produkt, sowie eine Übersicht zum aktuellem Lieferprogramm, finden Sie online unter www.wirbau.de